

FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO – VÁLVULA EE300

Revisão: 6



MODELO:	EE	3	1	1	1	*
CONEXÃO AO PROCESSO						
	ASME B16.5 1"	25				
	ASME B16.5 1.5"	40				
	ASME B16.5 2"	2				
	ASME B16.5 2.5"	65				
	ASME B16.5 3"	3				
	ASME B16.5 4"	4				
	DIN EN1092 DN50	5				
	DIN EN1092 DN80	6				
	DIN EN1092 DN100	7				
CLASSE DE PRESSÃO						
	150#	1				
	300#	3				
	600#	6				
	900#	9				
	PN16	4				
	PN40	5				
MATERIAL DO CORPO						
	Inox 316L	1				
	Titânio Grade 2	2				
	Duplex 2205	3				
	Inox 317L	4				
	254SMO	5				
	UHMW	6				
	Inox 304	7				
	Hastelloy C 276	8				
	Inox 904 L	9				
PASSAGEM DA VÁLVULA						
	1" (25mm)	1				
	2" (50mm)	2				
	2.5" (65mm)	25				
CONDIÇÃO ESPECIAL						
	Furação do transmissor diferente ao processo (verificar tabela 2)					A
	Acréscimo 2 furos para substituição de válvula guilhotina padrão ASME					C
	Limpeza do tanque (vórtex) pela contra-sede (passagem 50mm e 65mm)					F
	Temperatura máxima 315°C e pressão máxima 15Kgf					H

(*) Acréscimo da letra ao final do modelo é opcional

Tabela 2 (apêndice da codificação A)		
CONDIÇÃO ESPECIAL:	A	3 1
CONEXÃO AO TRANSMISSOR		
ASME B16.5 1"	25	
ASME B16.5 1.5"	40	
ASME B16.5 2"	2	
ASME B16.5 2.5"	65	
ASME B16.5 3"	3	
ASME B16.5 4"	4	
DIN EN1092 DN50	5	
DIN EN1092 DN80	6	
DIN EN1092 DN100	7	
CLASSE DE PRESSÃO		
	150#	1
	300#	3
	600#	6
	900#	9
	PN16	4
	PN40	5

Codificações padrões:

EE.3.1.1.2 (3" / 150# / Inox 316L / Passagem 2")

EE.3.3.1.1 (3" / 300# / Inox 316L / Passagem 1")

Codificações especiais:

EE.3.1.1.2-F (3" / 150# / Inox 316L / Passagem 2" / Limpeza vórtex pela contra-sede)

EE.3.3.1.2-A.3.1 (3" / 300# / Inox 316L / Passagem 2" / Transmissor: 3" / 150#)

EE.4.1.1.2-A.3.1 (4" / 150# / Inox 316L / Passagem 2" / Transmissor: 3" / 150#)