



C onf. Software

Este é um software livre, através do qual todas as configurações podem ser feitas.

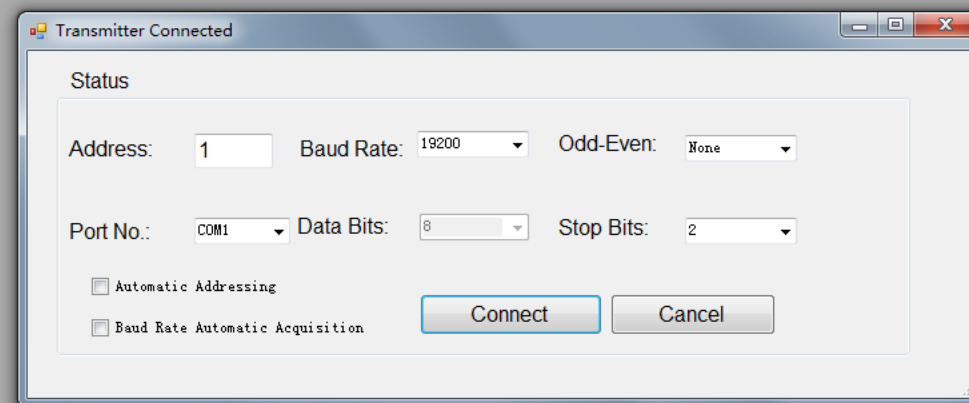
Pode trabalhar no sistema WinXP, Win7, Win8 e Win10.

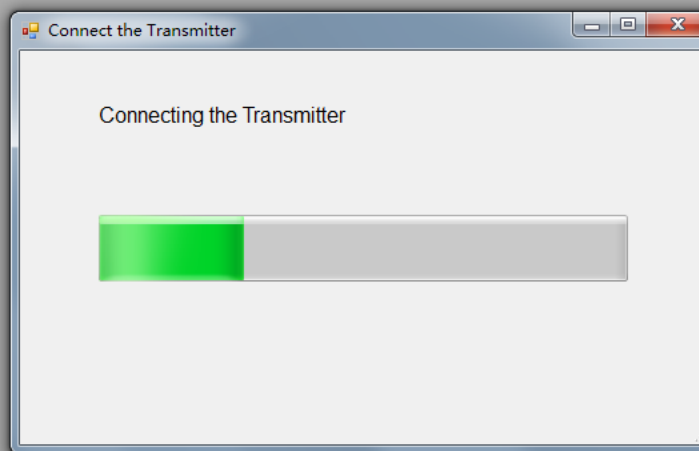
Conexão:

Conecte o transmissor ao PC através do conversor RS485 para USB.

Selecione as informações corretas e clique em conectar.

Se você não souber o caminho certo, clique nas opções "Automático" à esquerda, clique em "Conectar", conecte e desconecte o transmissor e verifique se ele está conectado. Ele será exibido Conectado / Não conectado na parte inferior desta interface.





A interface de variáveis de processo será lançada imediatamente após a conexão. Nesta interface, você pode ver todas as variáveis. Pode haver uma pequena diferença entre o valor nessa interface e o valor no display do transmissor, devido a diferentes velocidades de comunicação e exibição. Esse fenômeno é normal, o que não significa que o medidor esteja danificado.

The 'Process Variables' dialog box displays the following data:

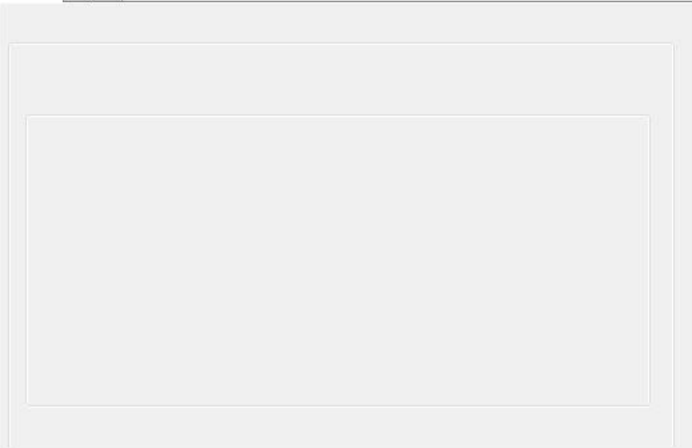
Category	Variable	Value	Unit
Mass	Flow Rate:	255	Kg/min
	Total:	0	Kg
Volume	Flow Rate:	0	L/min
	Total:	0	L
Others	Density:	0	Kg/m ³
	Temp.:	0	°C

Close

- systemconfig
- Configuration Exp. Imp.
- Exit

Configuration Exp. & Imp.

Export Import




In Excel In Txt

Configuration Exp. & Imp.

Export Import

Configuration List


Replace the Sensor Replace the Transmitter All/ None



- Temp. Cal. Factor
- Density Options
- Max. Fre. of Pulse Output
- Pulse Equivalent
- Factory Cal. Factor
- Mass Flow Cutoff
- Units
- Density Parameters

In Excel In Txt Save

- Configuration
- Process Variables
- Total Reset
- Calibration ▶
- Status
- Output Test ▶
- Mainboard Info
- Density Options
- Diagnostic Info
- Output Level
- CPU Info
- Data Monitoring

Mass Flow Meter		CE 0123	
Model No. CG-25	Sensor	2018	
Meter SN T0250000	Sensor SN	000000000	
DN 25mm	Accuracy Grade 0.2	IP67	
Flow Range 000~0000kg/h	MWP 4MPa		
Fluid Liquid/Gas	AT-30~+45°C		
 II 2G Ex ib IIC T6...T1 Gb	TPS 18 ATEX	04516 001 X	
Cal. Factor 00000000	TC 4.3	K1 0000.000	D1 0000.000
		K2 0000.000	D2 0000.000


Todo o usuário original cal. O fator é 1, mas cada medidor possui seu próprio Cal de fábrica. Fator marcado na placa de identificação do sensor.

Configuration

Flow Rate | Density | Temp. | Sensor | Frequency | Meter | RS-485 | Current

Flow Direction:	<input type="text" value="Forward"/>	Mass Total Unit:	<input type="text"/>
Factory Cal. Factor:	<input type="text" value="1.00000000"/>	Volume Total Unit:	<input type="text"/>
Mass Flow Cutoff:	<input type="text" value="0"/> kg/min	Volume Flow Cutoff:	<input type="text" value="0"/> l/min
Mass Flow Unit:	<input type="text"/>	Volume Flow Unit:	<input type="text"/>
User Mass Factor:	<input type="text" value="0"/>	User Vol. Factor:	<input type="text" value="0"/>

Save Cancel Close

Mass Flow Meter		CE 0123
Model No. CG-25	Sensor	2018
Meter SN T0250000	Sensor SN	000000000
DN 25mm	Accuracy Grade 0.2	IP67
Flow Range 000~0000kg/h	MWP 4MPa	
Fluid Liquid/Gas	AT-30~+45°C	
 II 2G Ex ib IIC T6...T1 Gb	TPS 18 ATEX 04516 001 X	
Cal. Factor 00000000 TC 4.3	K1 0000.000	D1 0000.000
	K2 0000.000	D2 0000.000

Verifique todos esses parâmetros após a instalação, para garantir que todos sejam iguais aos marcados na placa de identificação. Além disso, você precisa inserir o parâmetro original se o transmissor for atualizado ou substituído.

Configuration

Flow Rate Density Temp. Sensor Frequency Meter RS-485 Current

Density Units:

Density Damping: Sec

Slug Flow H. Limit: g/m³

Slug Flow L. Limit: g/m³

Slug Flow Duration: Sec

Low Density Cutoff: kg/m³

K1: u Sec

K2: u Sec

TC:

D1: g/m³

D2: g/m³

FD:

Save Cancel Close

Configuration

Flow Rate Density Temp. Sensor Frequency Meter RS-485 Current

Temp. Unit: Temp. Damping: Sec

- C
- F
- R
- K

Temp. Cal. Factor:

External RTD Temp. Conversion Factor

Resistance at 0°C: Ω

Resistance at 100°C: Ω

Warning: Only PD PE platinum resistor apply such conversion mode.

Save Cancel Close

Configuration

Flow Rate Density Temp. **Sensor** Frequency Meter RS-485 Current

Senserr S/N: 6325412

Sensor Model No.: CNG15

Sensor Material: None

Lining Material: None

Flange: None

For site info record only, not for other data calculation.

Save Cancel Close

Configuration

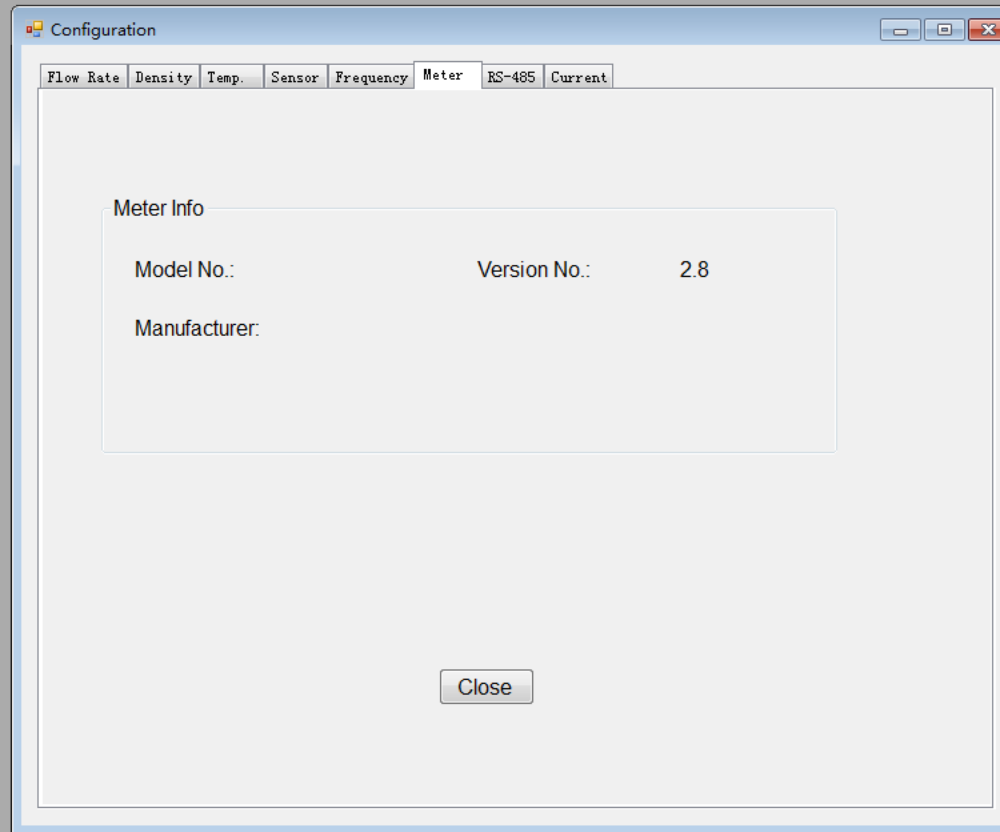
Flow Rate Density Temp. Sensor Frequency Meter RS-485 Current

Proportion Method:

Frequency Pulse Width: ms

Max. Fre. of Pulse Output: Hz

Pulse Equivalent: Kg



Configuration

Flow Rate Density Temp. Sensor Frequency Meter RS-485 Current

Odd-Even

None
 Odd
 Even

Transmitter

Slave Address:

Floating Point Fo:

Baud Rate

1200
 2400
 4800
 9600
 19200
 38400

Stop Bits

1
 2

Save Cancel Close

Configuration

Flow Rate Density Temp. Sensor Frequency Meter RS-485 Current

Current output configuration

Current value 0 mA

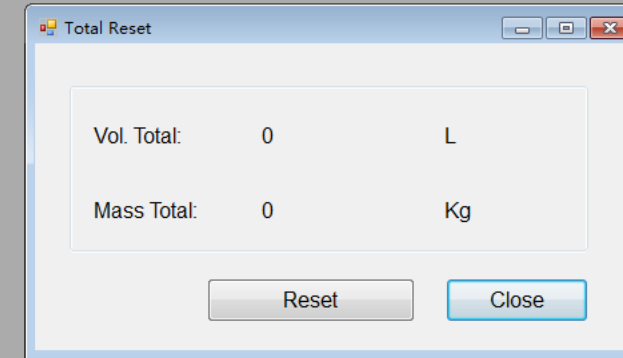
Mass. Temp. Density Vol.

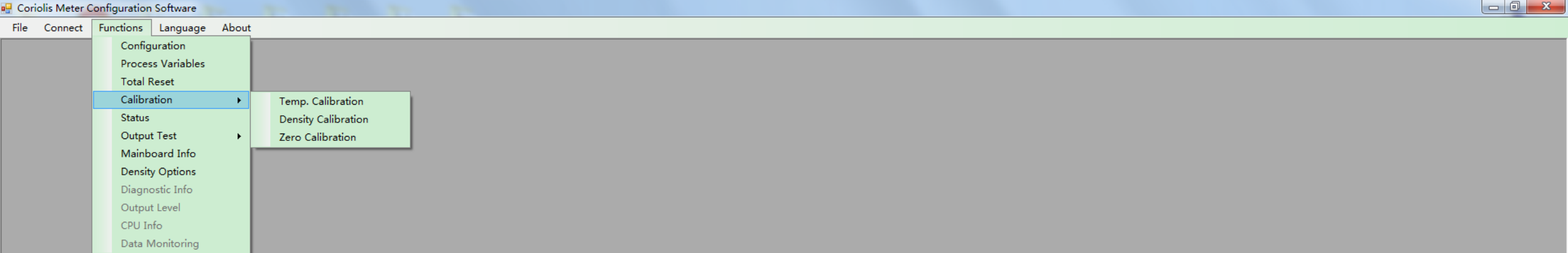
Pri. var. at 20 ma 0

Pri. var. at 4 ma 0

Save Cancel Close

A redefinição total é irrevogável. Ambos os totais serão redefinidos ao mesmo tempo quando você clica em "Redefinir".





Existem 3 tipos de calibração, temperatura, densidade e zero. Por favor, não calibre a temperatura. & densidade casualmente, ou o medidor não funcionará bem.


Temp. Calibration

Temp. Measurement: 0

Temp. Offset

Actual Temp.: 0 Cal.


Temp. Offset Factor: 0 Cancel

Status  Calibrating Save

Temp. Slope

Actual Temp.: 0 Cal.

Temp. Slope: 0 Cancel



Status  Calibrating Save

Density Calibration

Density: 0

Sensor Frequency: 0 Hz

Air Density:	0	Modify
Water Density:	0	Modify
Air Density Constant:	0	Modify
Water Density Constant:	0	Modify
Temp. Factor:	0	Modify

Air Density Status:  Water Density Status: 

Save Air D Cal. Water D Cal. Cancel

Preparação para calibração zero:

- a) Ligue o medidor por aproximadamente 20 minutos para aquecimento;
- b) Passe o fluido do processo pelo sensor até que a temperatura do sensor atinja a temperatura normal temperatura de operação do processo.
- c) Feche a válvula de corte a jusante do sensor.
- d) Verifique se o sensor está completamente cheio de fluido e o fluxo do processo parou completamente.



Definição:

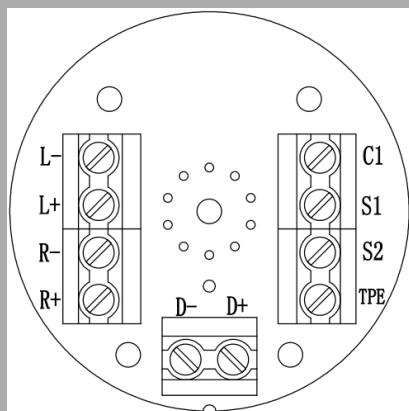
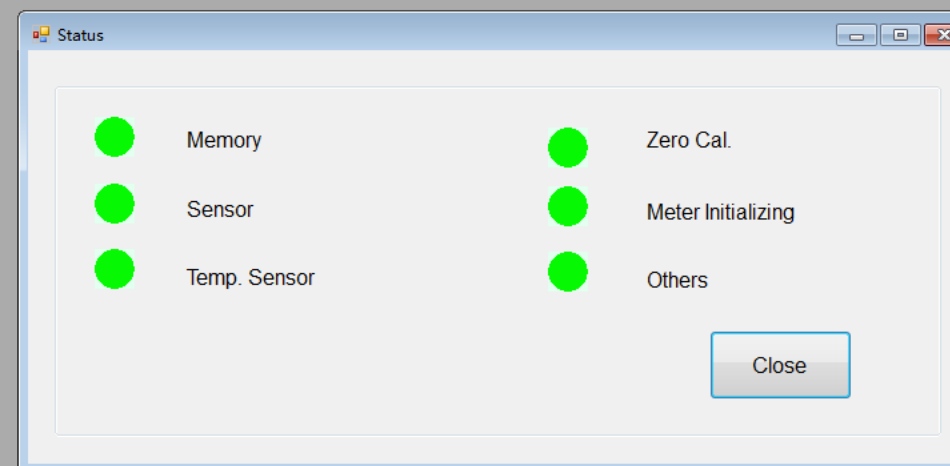
Falha na memória: O cartão de memória ou algum hardware está quebrado

Falha no sensor: Fiação / sensor inadequado está quebrado

Temp. Falha no sensor: Fiação / sensor inadequado está quebrado

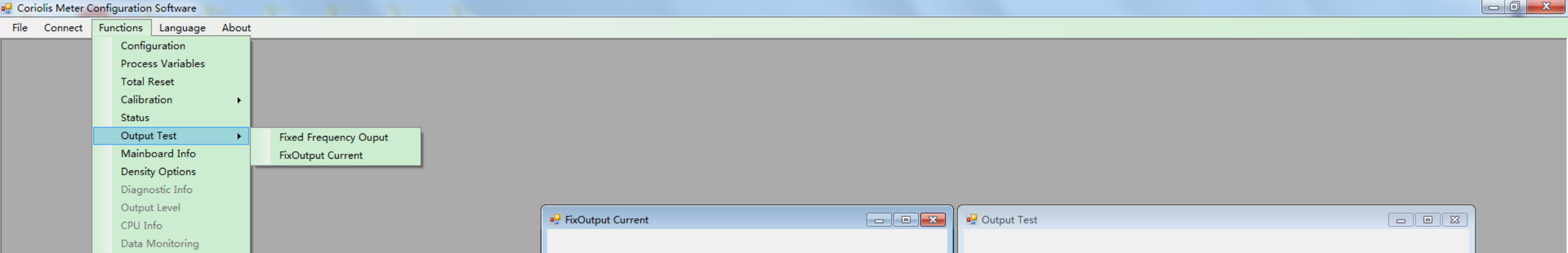
Zero Cal. Falha: Faça a calibração zero novamente.

Inicialização do medidor: O sensor pode não estar conectado ao transmissor

**Como verificar se o sensor está quebrado ou não?**

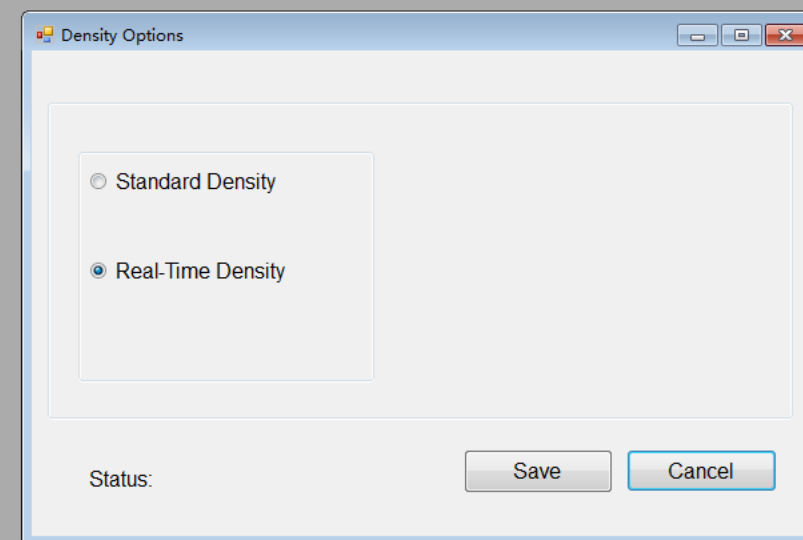
Prepare um multímetro; desconecte o medidor, abra a caixa de junção azul do sensor, desfaça a fiação e verifique o valor da resistência entre cada porta. Normalmente,
 $TPE-S2 = 0\Omega$ $S1-C1 = 0\Omega$ $S1-S2 \approx 100\Omega$ $D+ - D- = 5 \sim 30\Omega$ $L+ - L- \approx R+ - R-$

Se tudo estiver normal, o que significa que o sensor está bom, faça a fiação, conecte o medidor e verifique se a tensão entre $L+ - L-$ e $R+ - R-$ é semelhante e em torno de $100 \sim 300mV$. Caso contrário, o problema é a fiação ou há algo errado com o transmissor.



Após a instalação, você pode simular um sinal falso aqui para testar a comunicação entre o medidor e o PLC.

Esta é uma função para cálculo de volume. Existem 2 tipos de densidade, padrão e em tempo real. Densidade padrão é uma densidade fixa que é a sua entrada, e o medidor calcula o volume dessa densidade fixa o tempo todo; Densidade em tempo real é aquela que o medidor mede que muda o tempo todo. Não importa qual você escolher, o display do transmissor mostrará apenas o em tempo real.





E N D

Professional Measurement Begins with ENGINESTREL!

